10/521330

PATENTTI- JA REKISTERIHALLL NATIONAL BOARD OF PATENTS A REGISTRATION

P2TF103/00569

Helsinki 2.10.2003

REC'D 2 1 OCT 2003

PRIORITY DOCUMENT SUBMITTED OR TRANSMITTED IN

COMPLIANCE WITH

RULE 17.1(a) OR (b)

**WIPO** 

PCT

ETUOIKEUSTODISTUS PRIORITY DOCUMENT



Millidyne Oy Hakija Tampere Applicant

Patenttihakemus nro Patent application no

20021390

Tekemispäivä

16.07.2002

Filing date

Kansainvälinen luokka International class

C23F

Keksinnön nimitys Title of invention

"Menetelmä pinnan ominaisuuksien säätämiseksi"

Täten todistetaan, että oheiset asiakirjat ovat tarkkoja jäljennöksiä Patentti- ja rekisterihallitukselle alkuaan annetuista selityksestä, patenttivaatimuksista, tiivistelmästä ja piirustuksista.

This is to certify that the annexed documents are true copies of the description, claims, abstract and drawings originally filed with the Finnish Patent Office.

> Marketta Tehikoski Apulaistarkastaja.

Maksu

50.€

Fee

50 EUR

Maksu perustuu kauppa- ja teollisuusministeriön antamaan asetukseen 1027/2001 Patentti- ja rekisterihallituksen maksullisista suoritteista muutoksineen.

The fee is based on the Decree with amendments of the Ministry of Trade and Industry No. 1027/2001 concerning the chargeable services of the National Board of Patents and Registration of Finland.

Telefax:

Telefax

#### Menetelmä pinnan ominaisuuksien säätämiseksi

Keksintö kohdistuu oheisen patenttivaatimuksen 1 mukaiseen menetelmään pinnan ominalsuuksien säätämiseksi.

Pyörivien elimien kehapinnat, jotka ohjaavat jatkuvan materiaaliradan kulkua, ovat yleisesti alttiita eri aineiden kerääntymiselle, mikä voi johtua materiaaliradan koostumuksesta tai prosessista.

10

15

5

Esimerkiksi paperikoneen telapinnoilla esiintyy runsaasti orgaanis- ja epäorgaanispohjaista kontaminaatiota, joka aiheuttaa ongolmia paperin laadussa ja koneen ajettavuudessa. Toisaalta paperikoneen keskitelalla myös telapinnan kokonaispintaenorgialla ja sen komponenteilla on suuri rooli paperiradan irtoamisen kannalta. Ajettavuuleen lai radan irtoavuuteen vaikuttaa myös pinnan topografia, pinnan homogeenisuus ja pinnalle tarttuvan kontaminaation luonne. Aikaisemmin pinnan ominaisuuksiin on pyritty vaikuttamaan suihkuttamalla telan pintaan kemikaaleja.

20

25

30

Keksinnön tarkoituksena on poistaa em. epäkohdat. Esitetyn keksinnön mukaisesti jatkuvaan materiaalirataan kosketuksissa olevan elimen pinta, erityisesti paperikoneen telapinta pinnoitetaan fotokatalyyttisesti aktiivisella pinnoitteella, ja elimen pintaa valaistaan sopivalla UV-säteilylähteellä. Fotokatalyysi on ilmiö, jossa valon vaikutuksesta materiaalin pinnalla tapahtuu kemiallisia reaktioita. Titaanidioksidi on eräs tällainen fotokatalyyttinen materiaali, jota käytetään ohuena läpinäkyvänä pinnoitteena mm. rakennus- ja autoteollisuudessa lasipintojen puhtaanapitoon. Pintojen puhtaanapysyminen perustuu titaanidioksidin aktivoitumiseen UV-valon vaikutuksesta, jolloin pinnalla oleva orgaaninen ainos hapettuu ja adheesio pintaan alenee. Sade riittää tämän jälkeen puhdistamaan pinnat. Sama fotokatalyyttinen ilmiö muuttaa myös pinnan pintaenergiaa volmakkaasti hydrofiiliseen suuntaan. Fotokatalyysiä on käsitelty mm. julkaisuissa EP 869156 ja 980709.

35

Paperikoneen telan pinnan fotokatalyyttinen aktivointi tuo seuraavat edut:

- pinnalle syntyy aukko-elektroniparien vaikutuksesta volmakkaasti hapettavia radikaaleja ja ioneja, jotka toimivat pintaan tarttuvien aineiden hapettimina,

Keksintöä selostetaan seuraavassa lähemmin viittaamalla ohelsiin piirustuksiin, joissa

kuva 1 esittää yhtä keksinnön sovellutuskohdetta, puristinosaa, sivukuvantona, ja

15 kuva 2 esittää kuvan 1 järjestelyä telan kohdalla elukuvantona.

Kuvassa 1 on paperi- tai kartonkikoneen purislinosa, jossa puristinhuovalla 1 tuodaan kostea paperi- tai kartonkirata W puristimen keskitelalle 3 ensimmäisen puristinnipin P kautta. Rata W kulkee pyörivän keskitelan 3 kehällä toiseen puristinnippiin P, joka muodostuu ohjaustelan 2 ja toisen puristinhuovan 1 ja keskitelan 3 väliin. Keskitelalla 3 rata W kulkee nipin P jälkeen tietyn matkaa telan pinnalla, minkä jälkeen se irtoaa kohdassa K ja siirtyy vapaalla viennillä toiselle ohjaustelalle 4. Keskitelan 3 kehäpinta, joka on kosketuksissa rataan W tietynpituisella sektorilla, sisältää fotokatalyyttisesti aktiivista materiaalla. Tapoja, joilla telan pinta voidaan varustaa tällä materiaalilla, käsitellään jäljempänä. Telan 3 vapaan sektorin kohdalla, ts. missä telan kehäpinta el ole radan W peittämä, sijaitsee valolähde 5, joka kohdistaa sopivalla aallonpituudella sähkömagneettista säteilyä telan 3 kehäpintaan siinä olevan pinnoitteen totokatalyyttisen aktivoinnin toteuttamiseksi. Radan W Irtoamiskohdan K jälkeen telan 3 pyörimissuunnassa ja ennen valolähteen 5 valkutusaluetta on yksi tai useampi kaavari 6 telan pinnan puhdistamiseksi...

Valolähde aktivol telan pinnan siten, että sen hydrofiilisyys kasvaa. Tämä synnyttää telan pinnalle ohuen vesikalvon, joka edistää paperiradan irtoamista pinnalta.

5

20

25

30

5

10

15

20

25

30

35

Kuten kuvasta 1 käy ilmi, Irtoamiskulmaa telalta 3 (kulma σ) sekä irtoamiskohdan sijaintia puristinnipin P jälkeen voidaan säätää säätämällä valolähteen 5 aktivoivaa vaikutusta. Kuvan 1 mukaisessa geometriassa irtoamiskohdan sijainti ja irtoamiskulma α ovat toisistaan riippuvia suureita, eli irtoamiskohdan siirtyessä lähemmäksi puristinnippiä P rata suuntautuu enemmän keskitelan 3 tangentin suuntaisesti ja irtoamiskulma α pienenee. Käytännössä pyritään mahdollisimman pieneen irtoamiskulumaan, eli siihen, että rata lähtisi telalta 3 mahdollisimman tangentiaalisesti sen kehään nähden.

Vetoeron (toisen ohjaustelan 4 ja keskitelan 3 kehänopcuksion suhdo) ollessa matala voi irtoamiskohta K sijatta lähellä nippiä P ja irtoamiskulma α olla pieni sen ansiosta, että valolähteen 5 avulla saadaan rata irtoamaan herkästi telalta.

Pinnoite voidaan aktivoida valolähteellä, esitetyssä tapauksessa UVsäteilylähteellä, ennen radan tuontla, ja käytön aikana radan ollessa päällä ja telan pyöriessä UV-säteily suunnataan telan 3 kehäpinnalle. Valolähdettä 5 liikutetaan telan pituussuuntaisesti eli telan pyörimisakselin suunnassa kuvan 2 esillämällä lavalla edestakaisin sopivalla nopeudella, mutta se on koko ajan telan pyörimisliikkeen tietyllä sektorilla. Telan pinnan fotokatalyyttinen aktivointi lapahtuu näin telan pyöriessä, kun telan pinta liikkuu valolähteen ohi. Kun valolähde on telan pituussuunnassa liikkuva, sen el tarvitse kattaa kerralla telan koko pituutta. Säätämällä sätellylähteen liikenopeutta, sätellylähteen intensiteettiä tal aallonpituutta voidaan telapintaan osuvan UV-säteilyn tehoon tai energiatasoon valkuttaa, Käytettäessä soveltuvaa laserlähdettä UV-sätellyn tuottamiseen on edelleen mahdollista tuottaa myös kapeita, suunnilleen kehän suuntalsia "hydrofillisiä nauhoja" (kuva 2) telan pintaan tai pulssimaista valolähdettä, esimerkiksi laseria käytettäessä myös "hydrofiilisiä spotteja". Sätelly kohdistetaan telan vapaalle pinnalle eli siihen sektorlin, joka ei ole paperiradan peittämä, jolloin paperirata ei ole säteilylähteen ja telapinnan välissä.

Telan pinnan aktivoimiseksi riittää myös, kun tela pyöril ryömintänopeudella, esim. ratakatkon jälkeen. Tuotantoajossa telan pyöriessä

VAST.OTTO 16-07-02 16:08

MISTA- 03 2886262

KENELLEPATREK Asiakaspalval

SIVU 004

5

10

15

20

25

30

35

4

suurella nopoudella valolähde voi olla pois päältä. Aktivointi voidaan suorittaa siis tietyin väliajoin koneeseen asennetulle telalle, eikä sitä ole pakko suorittaa tuotantoajon aikana. Telan ei tällöin tarvitse myöskään olla kosketuksissa rataan, vaan rata voi olla poissa (esim. ratakatkon johdosta).

Erityisesti fotokatalyyttisenä pinnoitteena tulee kyseeseen titaanidloksidi ja siihen pohjautuvat pinnoiteratkaisut. Erityisesti paperikoneen puristinosan keskitelalla käytetyllä pinnoitteella voidaan säätää myös telan pinnan pintaenergiaa hydrofobisen ja hydrofiilisen välillä jopa ajon alkana. Tällöin voldaan hakea radan irtoamisen kannalta optimiolosuhteita radan ollessa päällä, eli puhutaan ns. aktiivipinnoitteesta. Säteilyn vaikutuksesta voidaan hydrofillisyyttä kasvattaa ja saada aikaan pintaan yhtenäinen vesikalvo, joka edistää radan irtoamista. On oleellista, että käytetty fotokatalyyttinen pinnoite on kulumiskestävyydeltään riittävä ja/tai pinnan topografia suojaa pinnoitotta kulumiselta. Erityisesti keskiteloissa käytetty termisesti ruiskutettu pinnoite tarjoaa tällaisen suojaavan mikrohuokoisuuden esimerkiksi mekaanisia puhdistuselimiä, kuten kaavariterien kuluttavaa vaikutusta vastaan. Tällöin fotokatalyyttinen pinta on aineastaan huokesten pehjalla suojassa, mutta kuitenkin alttiina telan pintaan suunnalulle aktivoivalle valollo. Huokoisuuden määrää kontrolloimalla voidaan siten valkuttaa elekliiviseen lolokalalyylliseen pinta-alaan.

Fotokatalyyttisesti aktiivisen materiaalin järjestämiselle telan pintaan on eri vaihtoehtoja. Fotokatalyyttinen pinta voidaan muodostaa termisesti ruiskuttamalla tai käsittelemällä termisesti ruiskutettu pinta fotokatalyyttisellä pinnoitteella. Fotokatalyysin tuottava materiaali voi olla partikkelimuodossa ja siten sidottu joko orgaaniseen, edullisesti UV-stabiloituun matriisiin, tai epäorgaaniseen matriisiin, tai se voi olla yhtenäinen kalvo, joka on valmistettu esim. sooli-geeli-tekniikalla. Jälkimmäisessä tapauksessa kalvo muodostetaan joko valmiiseen telapintaan tai juuri ennen viimeistelyhiontaa. Jälkimmäisessä tapauksessa fotokatalyyttinen kalvo on alnoastaan termisesti ruiskutetun tai muulla tavoin valmistotun keraamisen keskitelapinnan huokosissa, joiden määrä ja pinta-ala määrittävät silloin mahdollisen fotokatalyyttisen pinnan pinta-alaosuuden.

Paitsi pinnan hydrofiilisyyden säätöön soveltuu mainittu fotokatalyytti nen pinta myös pinnan puhtaanapitämiseen. Fotokatalyyttinen pinta aktivoituu UV-valon vaikuluksesla ja hapettaa aktiivisesti koko ajan pinnallo osimerkiksi sen päälle jatkuvasti kulkevasta paperi- tai karton-kiradasta tarttuvaa orgaanisperäistä likaa, kuten kuituja, pihkaa ja muita tahnoja. Tarttunut lika irtoaa tämän jälkeen helposti, eikä haltallisla, paksuja kerroksia pääse muodostumaan. UV-valon aikaansaamia roaktioita fotokatalyyttisesti aktiivisella pinnalla ovat:

- 10 elektroni positiivinen aukko -parien syntyminen fotokatalyttisosti aktiiviseen materiaalin energiatasoltaan riittävän valon vaikutuksesta
  - aukkojen ja elektronien aikaansaamat hapetus- ja pelkistyereaktiot pinnalla olevien donori- ja vastaavasti akseptorimolekyyllen kanssa, edellisestä esimerkkinä hydroksyyliradikaalien ja vetyionien (OH 1 H\*) muodostuminen vedestä ja jälkimmälsestä superoksidi-ionien (OO) muodostus molekyläärisestä hapesta
  - vieraiden aineiden hapettuminen positilvisten aukkojen, hydroksyyliradikaalien ja superoksidi-ionien vaikutuksosta.
- Fotokatalyyttinen pinnoite voi olla yksifaasinen, tai se voi sisältää fotokatalyyttisesti aktiivisia faaseja tai partikkeleita. Tällöin matriisipinnoite voi olla termisesti ruiskutettu, seoli-geeli-menetelmällä valmistettu tai muu polymeeripinnoite. Polymeeripinnoitleen tapauksessa on ympäröivä matriisi suojattava UV-suoja-ainellla, tai fotokatalyyttiset partikkelit on pinnoitettu suojakalvolla, joka hiotaan rikki pinnan valmistuksen jälkeen. Tällöin UV-aktiivinen osa ei vaikuta matriisiin siinä määrin, että se hapettaisi polymeeriä.

Keksintö ei rajoitu vain tiettyyn fotokatalyyttiseen materiaaliin, vaan menetelmässä voldaan käyttää pinnan rakenteessa mitä tahansa fotokatalyyttistä materiaalia, johon kohdistettu energiatasoltaan sopiva valo saa aikaan pinnan ominaisuuksien muuttumisen. Jos totokatalyyttinen materiaali on TiO<sub>2</sub>, se on edullisesti kiderakenteeltaan anataasimuotoa, jolla on korkein fotokatalyyttinen aktiivisuus.

35

30

5

### Patenttivaatimukset:

5

10

15

20

25

- 1. Monotolmä pinnan ominaisuuksien säätämiseksi jatkuvaan Illkkuvaan materiaalirataan (W) kosketuksissa olevassa pyörivässä olimossä (3), tunnettu siitä, että
  - maleriaalirataan (W) kosketuksissa oleva pyörivän olimon (3) pinta sisältää totokatalyyttisesti aktiivista materiaalia,
- materiaalirataan (W) kosketuksissa olevaan pyörivän olimen (3) pintaan kohdistetaan valoa, jolla on sellainen energia, että se kykenee aktivoimaan fotokatalyyttisesti aktiivisen materiaalin, ja
- fotokatalyyttisesti aktiivisen matoriaalin aktivoinnilla aiheutetaan pyörivän elimen (3) pinnassa ulevien aineiden hapettuminen ja/tai pinnan hydrofiilisyysominalsuuksien muuttuminen.
  - 2. Patenttivaatimuksen 1 mukainen menetelmä, **lunnettu** siitä, että aktivointi suoritetaan pyörivän elimen (3) pyöriessä tuotantonopeudella kosketuksissa rataan.
- 3. Patenttivaatimuksen 1 mukainen menetelmä, tunnettu siitä, että aktivointi suoritetaan pyörivän elimen (3) pyöriessä tuotantonopeutta pienemmällä nopeudella kosketuksissa rataan tai ilman kosketusta rataan.
  - 4. Patenttivaatimuksen 2 mukainen menetelmä, tunnettu siitä, että jatkuvan liikkuvan materiaaliradan (W) irtoamista pyörivän elimen (3) pinnalta ohjataan valon tehon avulla.
- 5. Patenttivaatimuksen 4 mukainen menetelmä, tunnettu siitä, että jatkuvan liikkuvan materiaaliradan (W) irtoamiskohtaa (K) tai kulmaa (σ) pyörivän elimen (3) pinnalta tarkkalliaan, verrataan asetusarvoon, ja eron perusteella säädetään valon tehoa.
- 35 6. Jonkin edellisen patenttivaatimuksen mukainen menetelmä, tunnettu siitä, että pyörivä elin (3) on paperi- tai kartonkikoneen tela ja jatkuva liikkuva materiaalirata (W) on paperi- tai kartonkirata.

- 7. Patenttivaatimuksen 6 mukainen menetelmä, tunnettu siitä, että pyörivä elin (3) on paperi- tai kartonkikoneen puristinosan tela.
- Jonkin edellisen patenttivaatimuksen mukainen menetelmä, tunnettu siitä, että valo on UV-valoa.
- Jonkin edellisen patenttivaatimuksen mukainen menetelmä, tunnettu siitä, että valoa tuottavaa valolähdettä (5) liikutetaan edestakaisin pyörivän elimen (3) pyörimisakselin suunnassa.

## (57) Tiivistelmä

Menetelmässä pinnan ominaisuuksien säätämiseksi jatkuvaan liikkuvaan materiaalirataan (W) kosketuksissa olevassa pyörivässä elimessä (3)

 materiaalirataan (W) koskeluksissa oleva pyörivän elimen (3) pinta sisältää fotokatalyyttisesti aktiivista materiaalia,

materiaalirataan (W) kosketuksissa olevaan pyörivän elimen (3) pintaan kohdisletaan valoa, jolla on sellainen energia, että se kykenee aktivoimaan fotokatalyyttisesti aktiivisen materiaalin, ja

— fotokatalyyttisesti aktiivisen materiaalin aktivoinnilla aiheutetaan pyörivän elimen (3) pinnassa olevien ainelden hapettuminen ja/tai pinnan hydrofiillsyysominaisuuksien muuttuminen.

Fig. 1

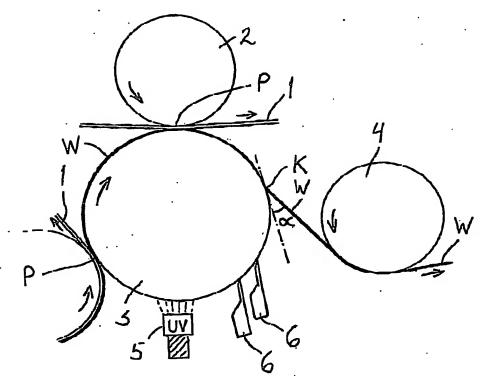


Fig. 1

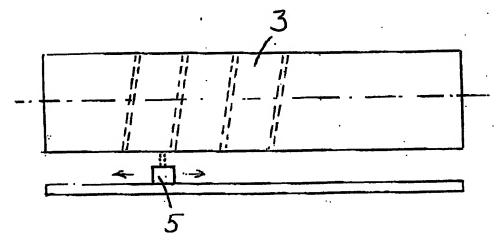


Fig. 2.

# This Page is Inserted by IFW Indexing and Scanning Operations and is not part of the Official Record

### **BEST AVAILABLE IMAGES**

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images include but are not limited to the items checked:

□ BLACK BORDERS
☐ IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
FADED TEXT OR DRAWING
☐ BLURRED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING
☐ SKEWED/SLANTED IMAGES
☐ COLOR OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS
☐ GRAY SCALE DOCUMENTS
☐ LINES OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT
☐ REFERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY
Потигр.

### IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning these documents will not correct the image problems checked, please do not report these problems to the IFW Image Problem Mailbox.